

**DOCUMENTO DE INSCRIÇÃO E ATUALIZAÇÃO NO CACEPE - DIAC**

---

No. Protocolo: 2021.000001326656-51

Razão Social: **ARARIPE COMERCIO E LOCACOES LTDA**

Nome Fantasia: **ARARIPE COMERCIO E LOCACOES**

Endereço: **RUA TENENTE ANTONIO MANOEL A FILHO, 279**  
**NOSSA SENHORA DE FATIMA, OURICURI - PE**  
**56.200-000**

CACEPE: 0917959-31

CNPJ/MF: 39.441.689/0001-25

Regime de Recolhimento: **SIMPLES NACIONAL**Situação Contribuinte: **ATIVO**

Atividade Econômica Principal:

**7711-0/00 - LOCACAO DE AUTOMOVEIS SEM CONDUTOR**

Atividade(s) Econômica(s) Secundária(s):

**3600-6/02 - DISTRIBUICAO DE AGUA POR CAMINHOES****3811-4/00 - COLETA DE RESIDUOS NAO-PERIGOSOS****4313-4/00 - OBRAS DE TERRAPLENAGEM****4530-7/03 - COMERCIO A VAREJO DE PECAS E ACESSORIOS NOVOS PARA VEICULOS AUTOMOTORES****4530-7/05 - COMERCIO A VAREJO DE PNEUMATICOS E CAMARAS-DE-AR****4721-1/03 - COMERCIO VAREJISTA DE LATICINIOS E FRIOS****4723-7/00 - COMERCIO VAREJISTA DE BEBIDAS****4724-5/00 - COMERCIO VAREJISTA DE HORTIFRUTIGRANJEIROS****4729-6/99 - COMERCIO VAREJISTA DE PRODUTOS ALIMENTICIOS EM GERAL OU ESPECIALIZADO EM PRODUTOS ALIMENTICIOS NAO****4751-2/01 - COMERCIO VAREJISTA ESPECIALIZADO DE EQUIPAMENTOS E SUPRIMENTOS DE INFORMATICA****4753-9/00 - COMERCIO VAREJISTA ESPECIALIZADO DE ELETRODOMESTICOS E EQUIPAMENTOS DE AUDIO E VIDEO****4754-7/01 - COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS****4755-5/02 - COMERCIO VAREJISTA DE ARTIGOS DE ARMARINHO****4755-5/03 - COMERCIO VAREJISTA DE ARTIGOS DE CAMA, MESA E BANHO****4756-3/00 - COMERCIO VAREJISTA ESPECIALIZADO DE INSTRUMENTOS MUSICAIS E ACESSORIOS****4761-0/03 - COMERCIO VAREJISTA DE ARTIGOS DE PAPELARIA****4763-6/02 - COMERCIO VAREJISTA DE ARTIGOS ESPORTIVOS****4772-5/00 - COMERCIO VAREJISTA DE COSMETICOS, PRODUTOS DE PERFUMARIA E DE HIGIENE PESSOAL****4781-4/00 - COMERCIO VAREJISTA DE ARTIGOS DO VESTUARIO E ACESSORIOS****4782-2/01 - COMERCIO VAREJISTA DE CALCADOS****4789-0/05 - COMERCIO VAREJISTA DE PRODUTOS SANEANTES DOMISSANITARIOS**

**DOCUMENTO DE INSCRIÇÃO E ATUALIZAÇÃO NO CACEPE - DIAC**

---

**4789-0/07 - COMERCIO VAREJISTA DE EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO****4923-0/02 - SERVICO DE TRANSPORTE DE PASSAGEIROS - LOCACAO DE AUTOMOVEIS COM MOTORISTA****4924-8/00 - TRANSPORTE ESCOLAR****5620-1/01 - FORNECIMENTO DE ALIMENTOS PREPARADOS PREPONDERANTEMENTE PARA EMPRESAS****7731-4/00 - ALUGUEL DE MAQUINAS E EQUIPAMENTOS AGRICOLAS SEM OPERADOR**

Este documento comprova a inscrição do estabelecimento no Cadastro de Contribuinte do Estado de Pernambuco - CACEPE, sendo obrigatória a sua colocação em lugar visível no estabelecimento.

Faixa Recolhimento: **Não Informado**

DATA DE INSCRIÇÃO: **15/10/2020**

DATA DE EMISSÃO DO DOCUMENTO: **28/02/2021**