

ESTADO DE PERNAMBUCO
PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO LOURENÇO DA MATA
SECRETARIA MUNICIPAL DE INFRAESTRUTURA

AVISO DE LICITAÇÃO

Processo Nº: 001/2026. SLM/SMI. Concorrência Eletrônica Nº 001/2026. Obra. Tipo menor preço. Ampla participação, visando CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DE ENGENHARIA PARA EXECUÇÃO DA OBRA DE CONSTRUÇÃO DA PRAÇA DE LAGES, NO BAIRRO: LAGES, NO MUNICÍPIO DE SÃO LOURENÇO DA MATA/PE. Valor: R\$ 267.296,98 (duzentos e sessenta e sete mil duzentos e noventa e seis reais e noventa e oito centavos). Abertura da sessão pública: 10:00 horas do dia 03 de fevereiro de 2026. Início da fase de lances: 10:30 horas do dia 03 de fevereiro de 2026. No site www.bnc.org.br. Edital, anexos e outras informações podem ser obtidos no mesmo endereço eletrônico da sessão de abertura; pelos endereços eletrônicos: <https://slm.pe.gov.br/>; www.bnc.org.br; www.gov.br/pncp, no horário das 07:00 Às 13:00 dos dias úteis.

São Lourenço da Mata, 16/01/2026.

Karlla Fernanda Cunha Barros. Agente de contratação. (*)(**)